

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

INFORMATION REPORT

REPORT NO. [REDACTED]

CD NO.

25X1A

COUNTRY Germany (Russian Zone)

SUBJECT Turbine Construction at the Ministry for Heavy Machine Construction

PLACE ACQUIRED 25X1A

DATE OF INFO ACQUIRED [REDACTED]

THIS DOCUMENT HAS AN ENCLOSURE ATTACHED -
DO NOT DETACH

REPORT NO. [REDACTED]

NO. OF PAGES [REDACTED]

NO. OF ENCL. (LISTED BELOW) 1 (25 photostats)

SUPPLEMENT TO REPORT NO. 25X1A

- 25X1X
1. Inclosed are photostats of blueprints of the following parts of the test gas turbine designed and constructed at Engineer Bureau No. 2 of the Scientific Technical Department of the Ministry for Heavy Machine Construction (NTO/MTM), Berlin-Niederschoenhausen, Wahnschaffestr. 10.
 - a. Bohrungen fuer Temperaturmessung am Turbinenlaufer, Blueprint No. 50269.
 - b. Sicherheitsregler, Blueprint No. 50239.
 - c. Turbinenlaufer, Blueprint No. 50225.
 2. This report is sent you for retention.

25X1A

APR 24 12 28 PM '50
OSI/PRETURN TO RECORDS CENTER
IMMEDIATELY AFTER USE
JOB 53-103 BOX 77
30889

CLASSIFICATION SECRET

STATE	NAVY	NSRB	DISTRIBUTION							
ARMY	AIR	x OS1	x							

2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R004800020003-3

1160

Turbinenläufer für Reaktion gemäß Zch. 5

25X1A



1160

Turbinenläufer für Gleichdruck gemäß Zch

2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R004800020003-3

2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R004800020003-3

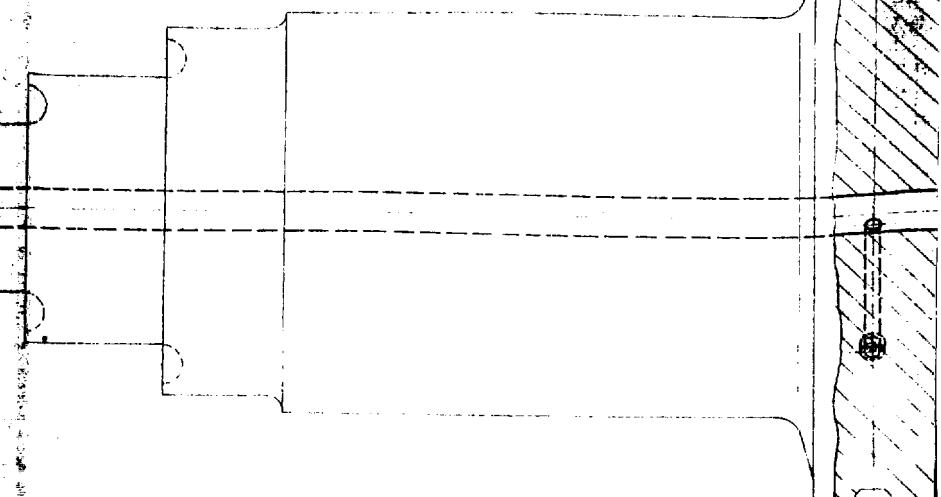
1350

1160

Turbinenläufer für Gleichdruck gemäß ZchG. 5

2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R004800020003-3

...n demäß Zchg. 50 276



1160

...r Gleichdruck gemäß Zchg. 50 277

B

C

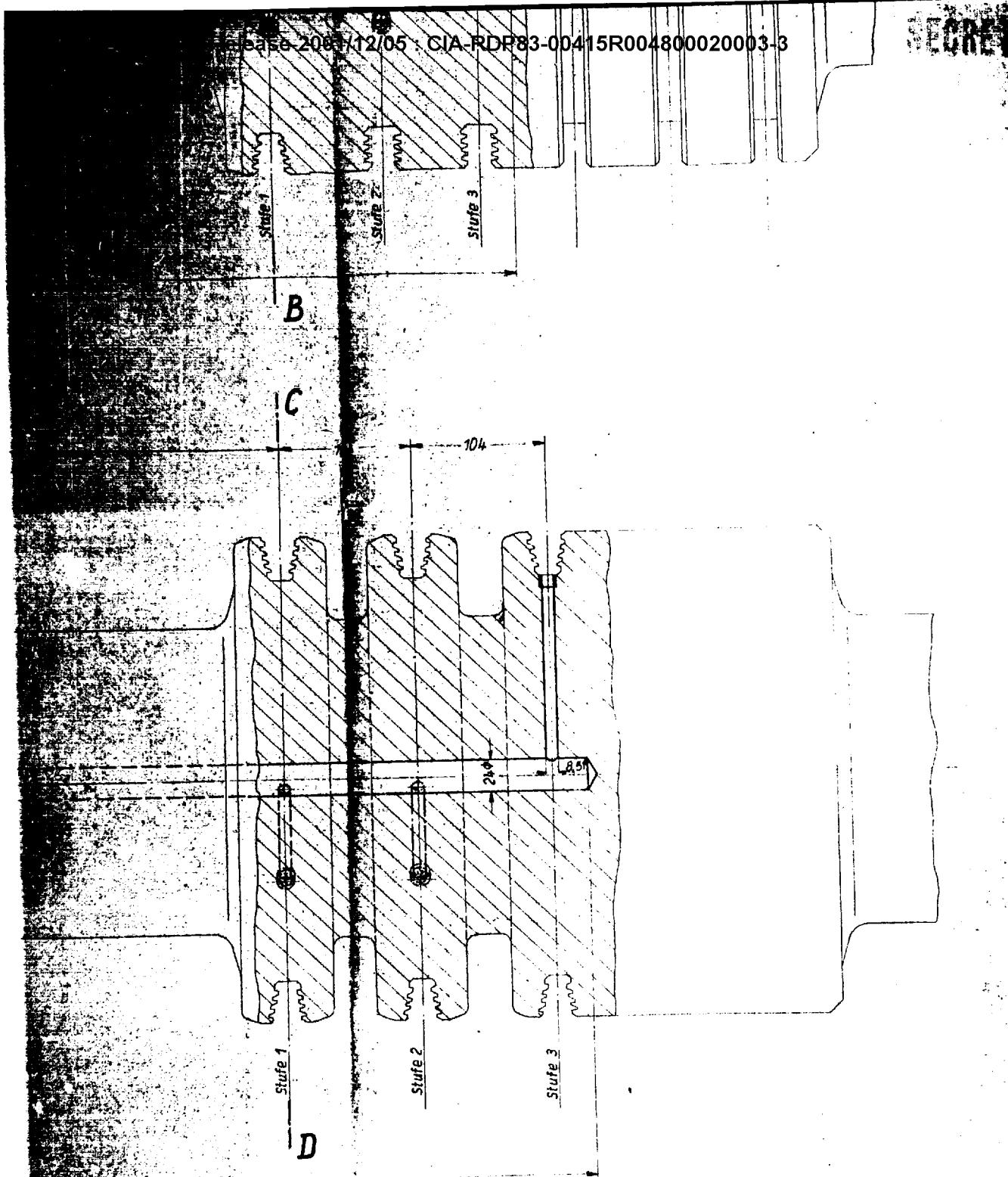
- 1350 -

1160

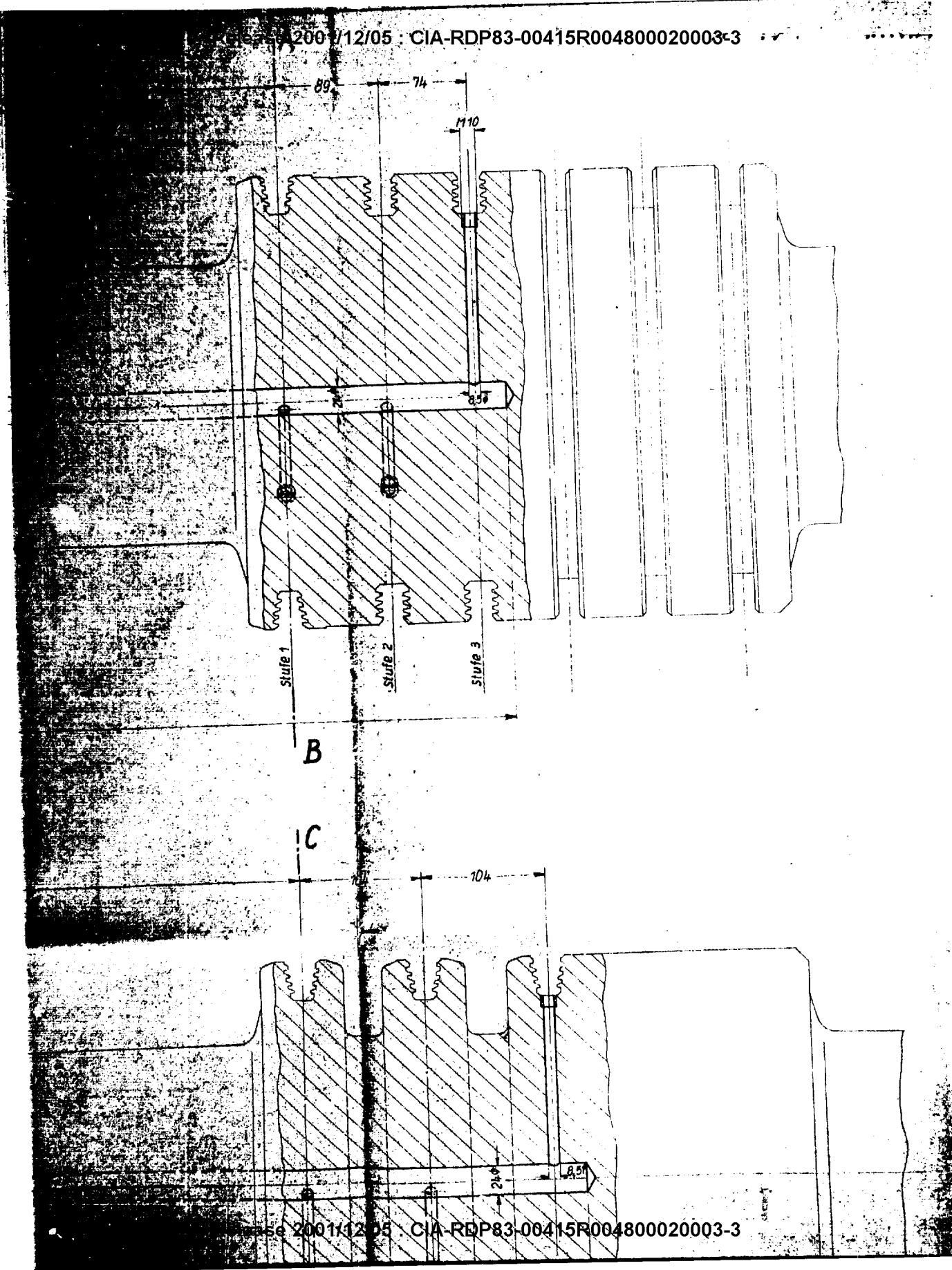
er für Gleichdruck gemäß Zchg. 50 277

1395

Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R004800020003-3



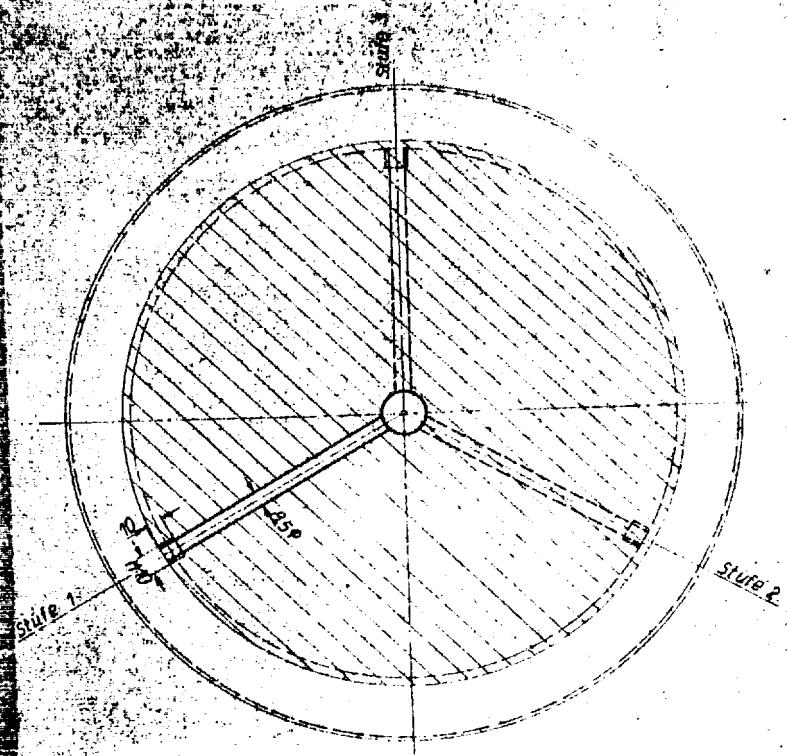
ed For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R004800020003-3



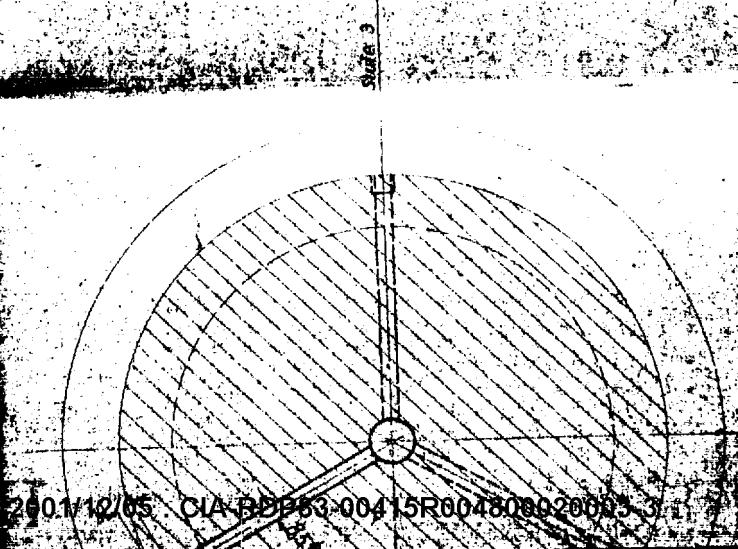
SECRET

50269

Schnitt A - B



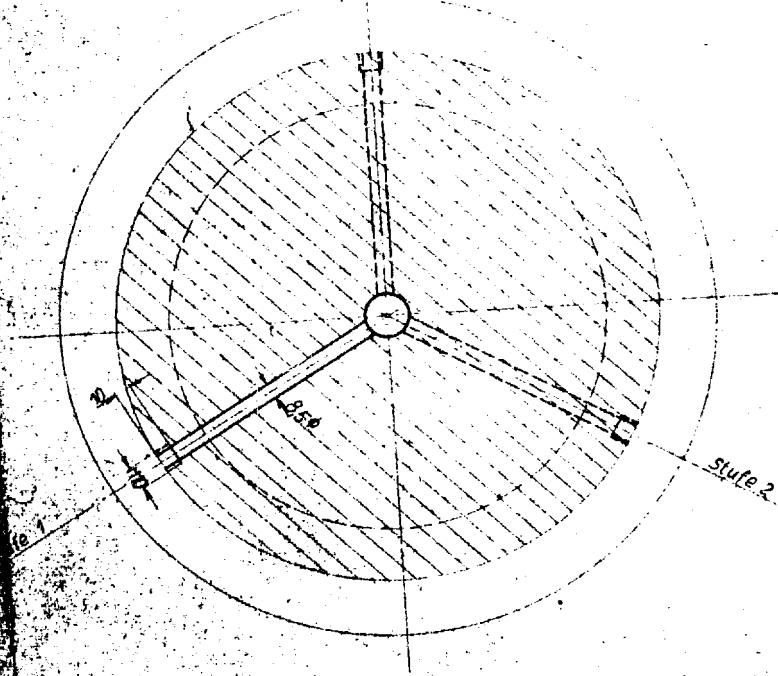
Schnitt C - D



~~SECRET~~

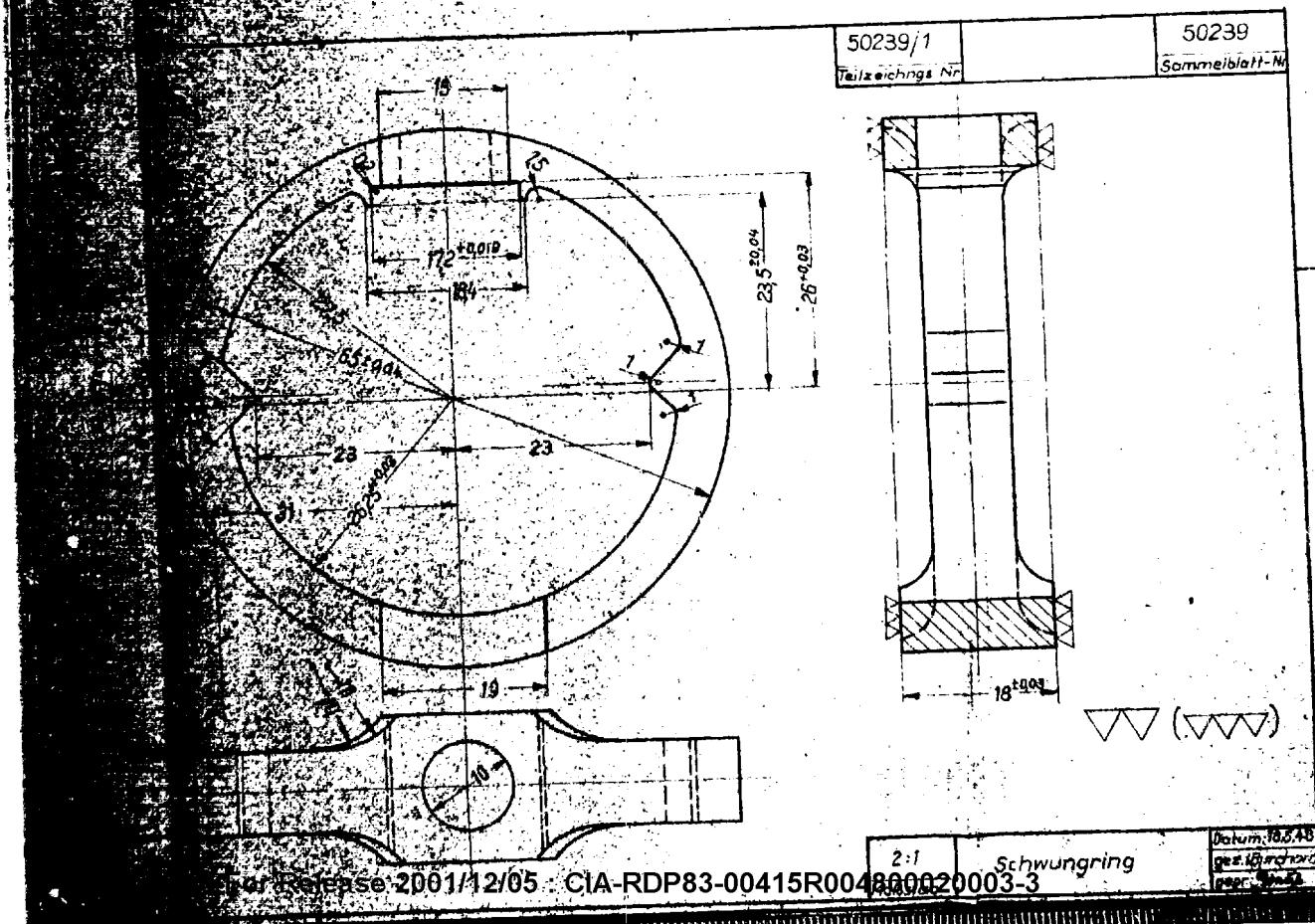
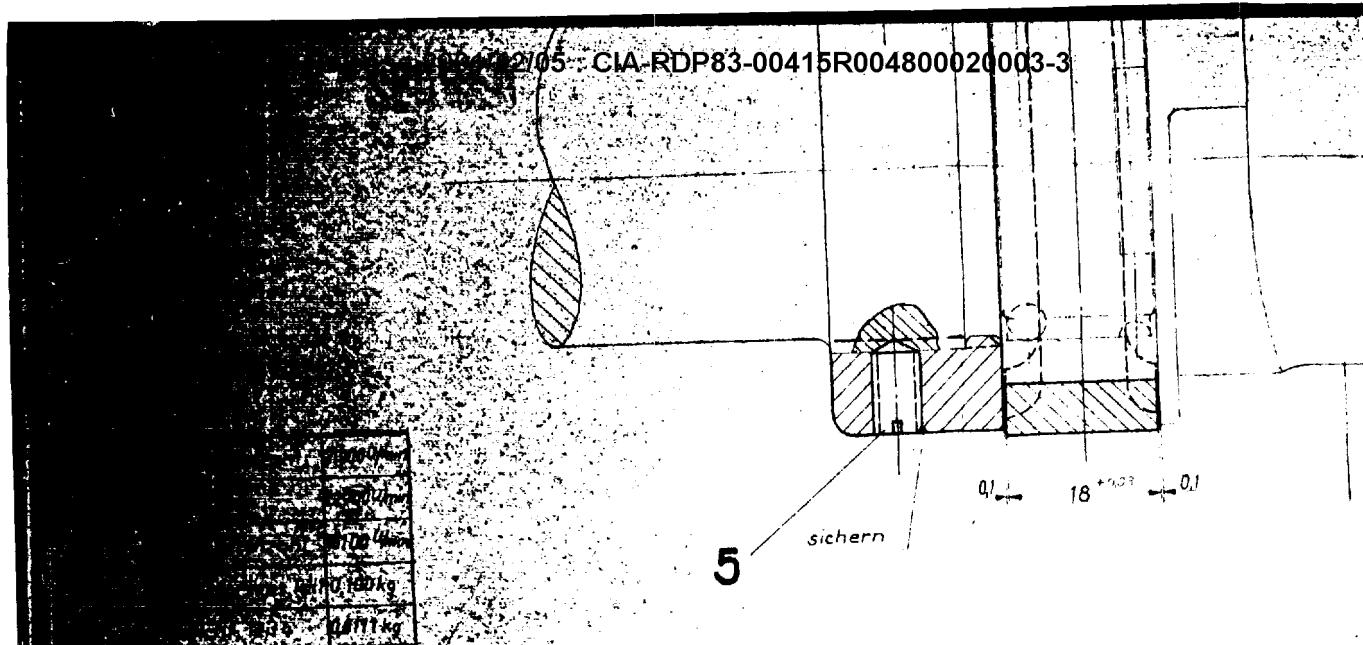
Schnitt C - D

Stufe 3

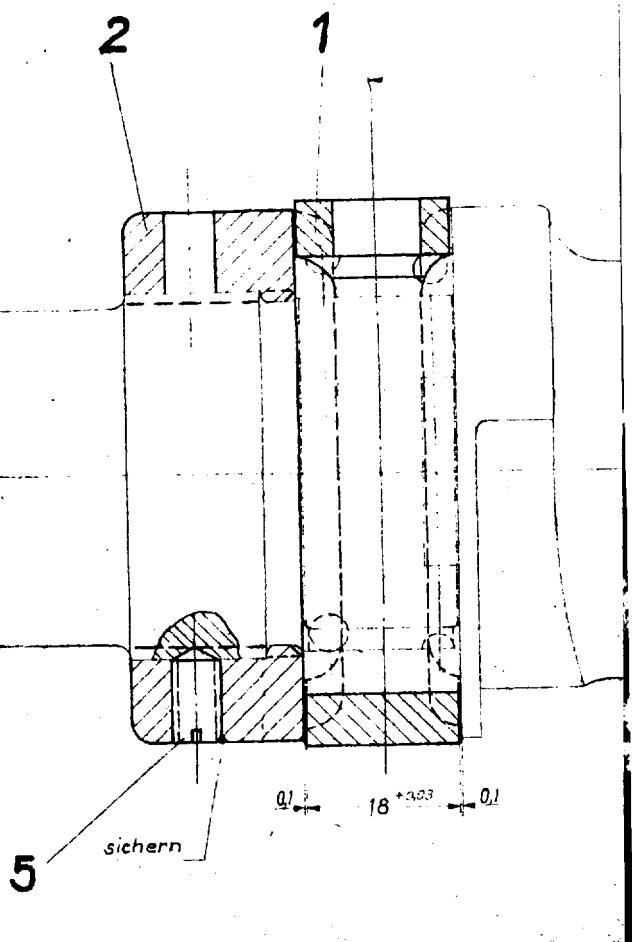


X

2025 RELEASE UNDER E.O. 14176



Montage des
der Feder n
Spannvorrich

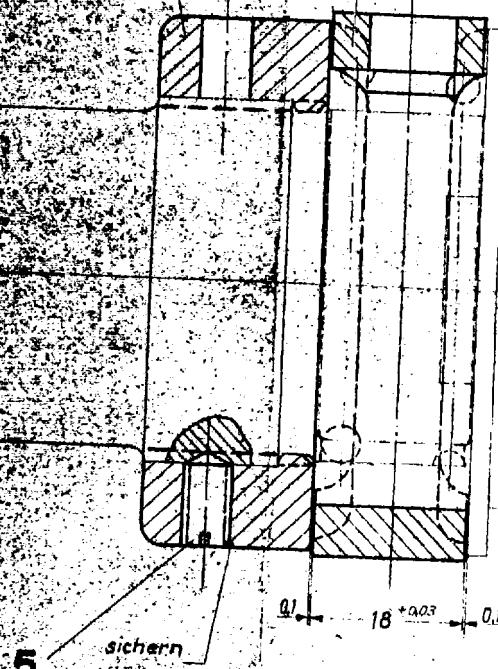


50239/1
Teilzeichnungs-Nr.
Sammelblatt-Nr.

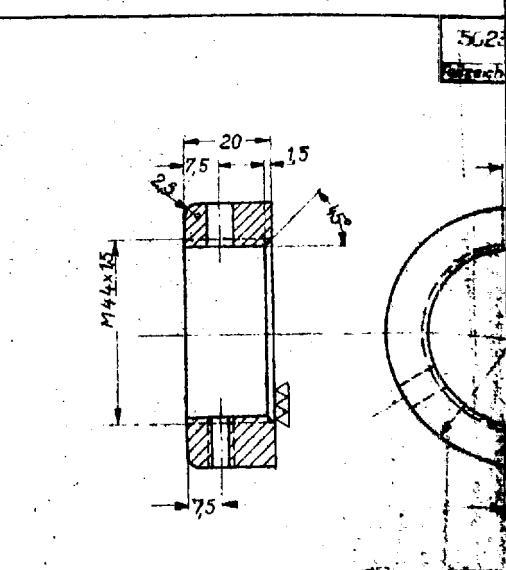
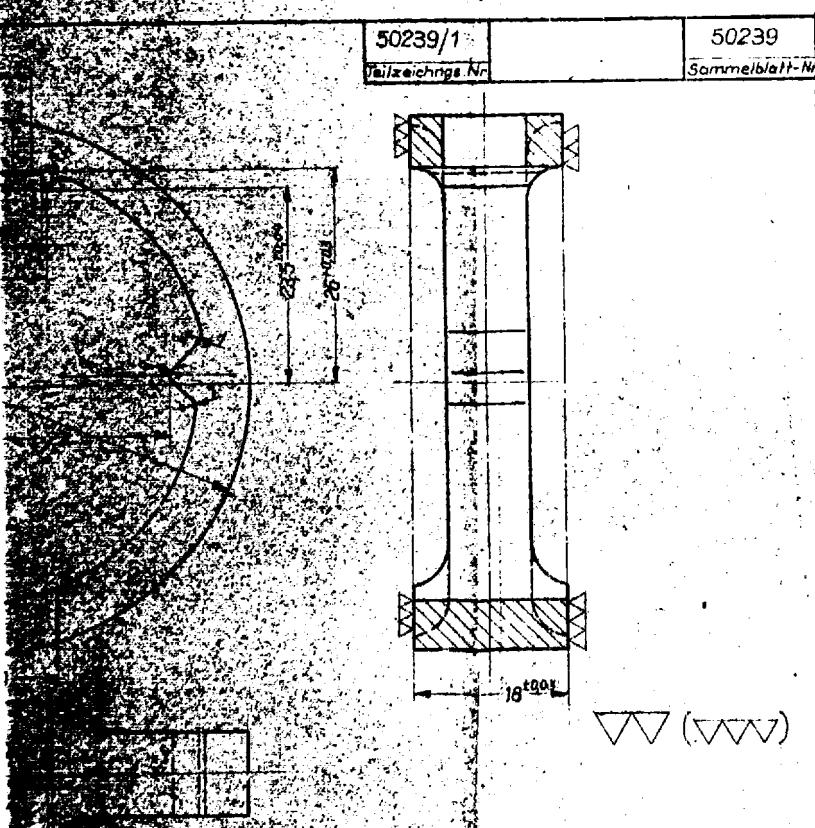
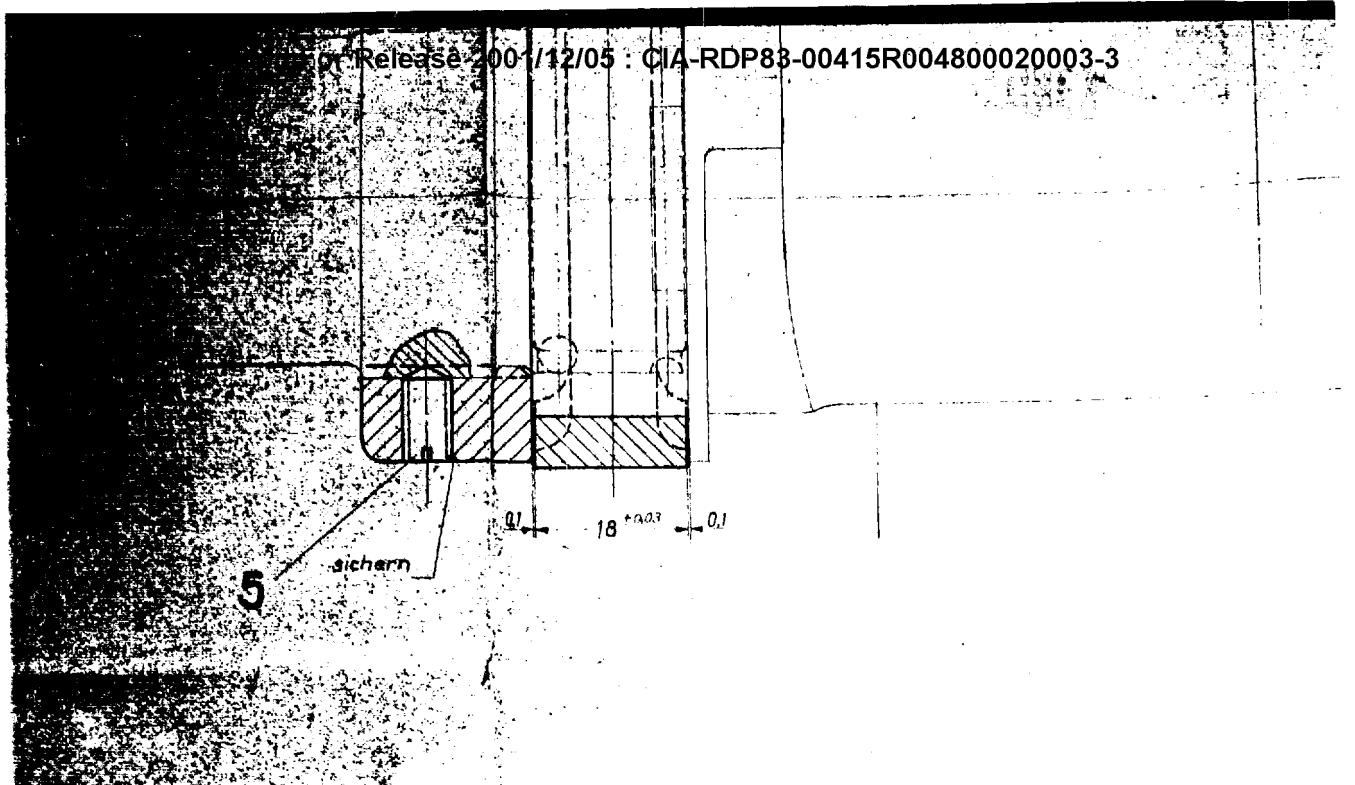
Montage des Schnellschlüßringes und Einbau
der Feder nach Zeichnung:
Spannvorrichtung zum Sicherheitsregler 5024.0

2 1

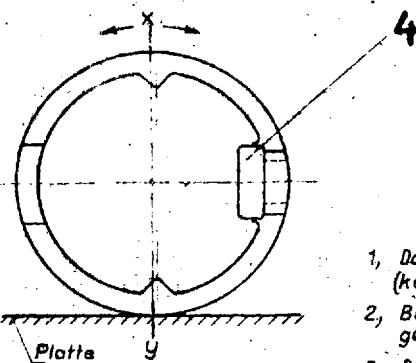
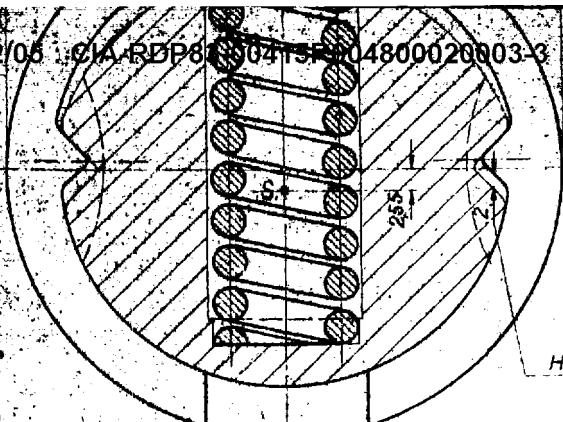
75



50239/1		50239
Teilezeichnungs-Nr.		Sammelblatt-Nr.



Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R004800020003-3



Kontroll

1. Das Gewicht des Schwungringes (kann etwas mehr als 100g betragen)
2. Balanziergewicht Teil 4 gemäß Zeichnung anbringen
3. Der Schwungring liegt auf liegende, glatte Platte
4. Der Schwungring muß in die Ruhestellung bringen
5. Ist dies nicht der Fall, ist das Schwunggewicht zu verlegen
6. Das Gewicht muß genau 100g betragen

50239/2	50239
50239	Sammelblatt-Nr.



△△ (△△△)

NET

Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R004800020003-3

101/12/05 CFA RDP83-00415R004800020003-3

50239/3

50239

Sammelblatt-N

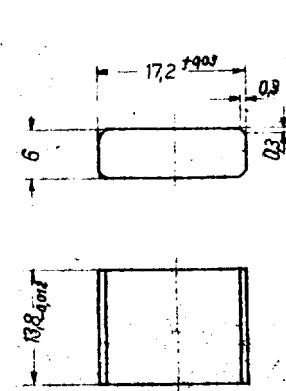
50239



ungep. Länge	53.25 mm
bei Belastung 84.6 kg	47 mm
bei Belastung 112 kg	45 mm
P ₁	8.6 kg
P ₂	7.2 kg
Windungs-Ø	12 mm
Draht-Ø	4 mm
wirksame Windung	9.2
Kd max	5800 kg/cm²

① Maße geändert. 18.2.49 Kämpfer f.

1:1	Präzisions-Feder	Datum: 18.6.49 gez.: Bauteile gepr.: Apparate
Maßstab	50239/4	50239 Teilezeichnungs-Nr. Sammelblatt-N



Gewicht muss genau
11.3 betragen

2:1	Balanciergewicht	Datum: 18.6.49 gez.: Bauteile gepr.: Apparate
-----	------------------	---

Hubschrauberteile

Kontrolle des Mittelpunktes:

Das Gewicht des Schwungrings muss zu kontrollieren
kommen etwas mehr als 11.3 betragen, jedoch nicht weniger.

Balanciergewicht Teil 4 ist auf dem Schwungring
gemäß Zeichnung anzubringen.

Der Schwungring (ohne Feder) ist auf eine genau horizontale
und glatte Platte zu stellen.

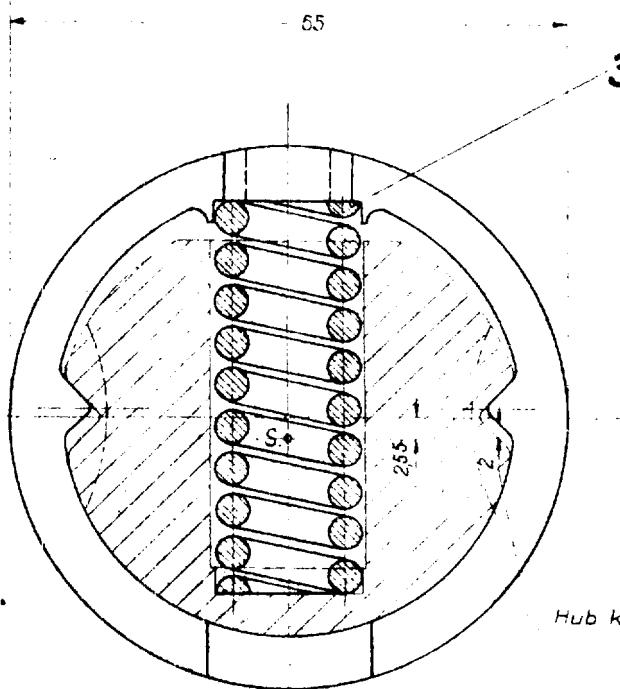
Der Schwungring muss nach der Ebenierung in Richtung x-y
richtiggestellt und in genau senkrechte Lage der Linie x-y - zurückkehren.

Der Federblock darf nicht drehen und darf nicht an entsprechender bestimmter Stelle

an der Platte ansetzen. Der Federblock darf nicht an der Platte ansetzen.

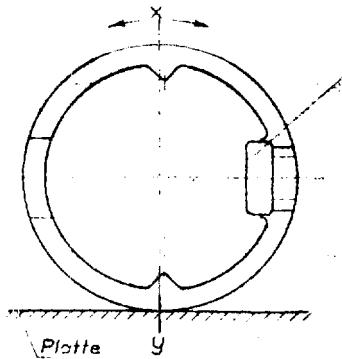
die Erheb

50240



Hub kontrolliert

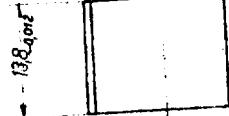
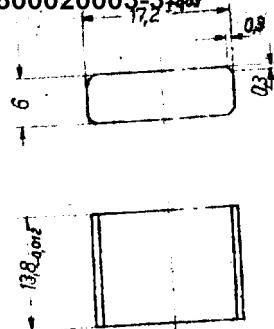
4



Kontrol

- 1, Das Gewicht des Sch (kann etwas mehr)
- 2, Balanciergeicht Teil gemäß Zeichnung an
- 3, Der Schwungring für liegende glatte Pla
- 4, Der Schwungring in die Ruhestellung
- 5, Ist dies nicht der der Schwungringes

000712700000000000000415R004800020003-3



Gewicht muss genau
 111,2 betragen

2:1	Balanziergewicht	Datum: 10.5.70
Maßstab		gepz: Fuerwand gepr: Gewand

Kontrolle des Schwerpunktes:

- Das Gewicht des Schwungringes ist zu kontrollieren.
(muß etwa 111,2 (100g weniger, jedoch nicht weniger)
Kraft, etwa 111,2 (100g mehr, jedoch nicht mehr) betragen)
- Balanziergewicht (111,2) ist auf dem Schwungring
gemäß Zeichnung anzubringen.
- Der Schwungring (ohne Feder) ist auf eine genau horizontal
liegende, glatte Platte zu stellen.
- Der Schwungring trifft nach der Bewegung in Richtung "x"
in die Höhestellung (genau senkrechte Lage der Linie x-y - zurückkehren).
- Ist dies nicht der Fall, dann muß an entsprechender geeigneter Stelle
(auf dem Schwungring, ohne die Festigkeit zu verringern) nachgearbeitet werden.
- Das Gewicht muss nach erfolgter Kontrolle des Schwerpunktes
wieder 111,2 (100g) betragen.

Wendekreiszahl geändert. 18.2.69. Karmus

25X1X

— 16 — 28 — 72 — 32 — 56 —

97

I.

81
83
84
85

18 gro, 39, 38 Kugeln Spitzer.

3 gro, 8 Kt
Spitzer
33

60

783

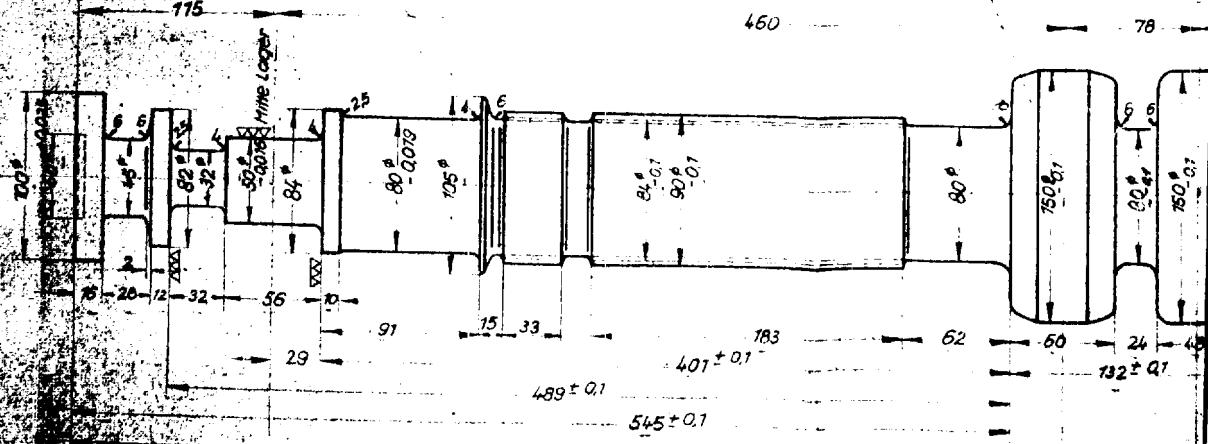
65

7

775

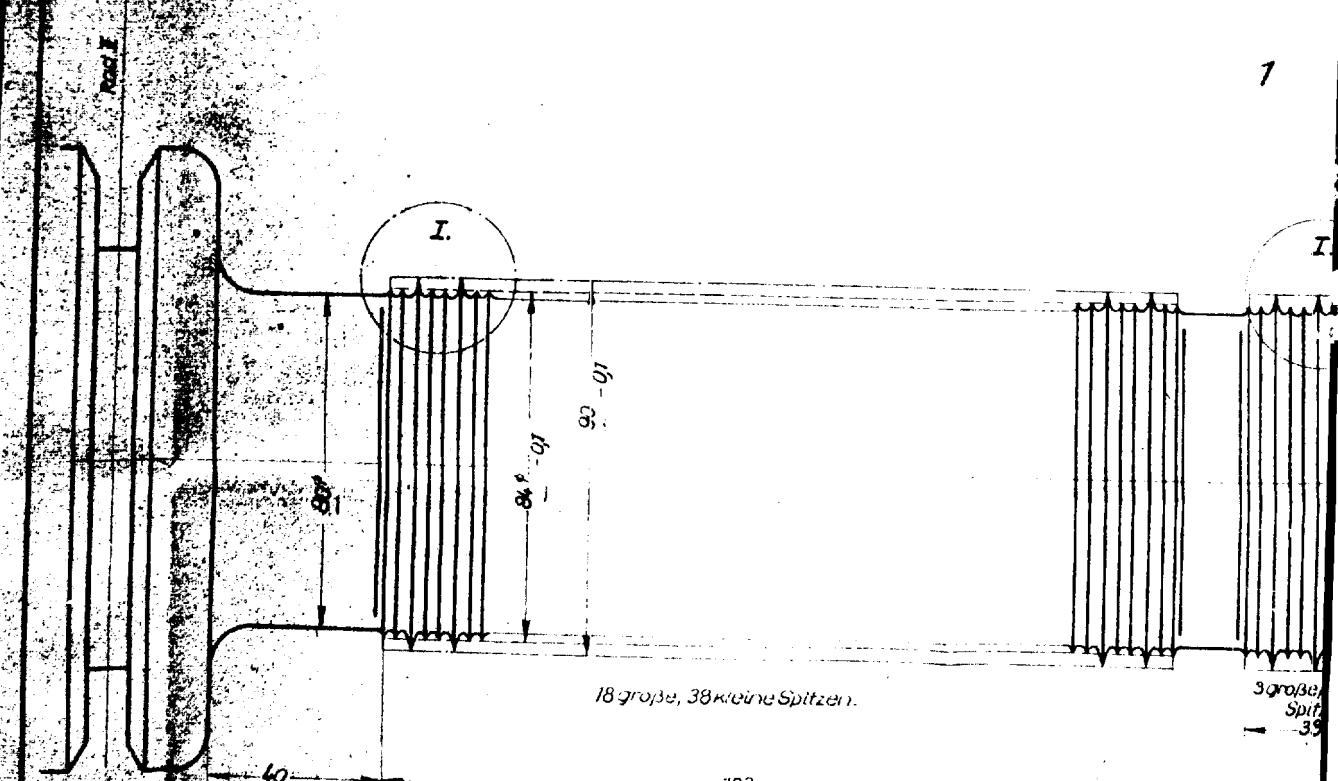
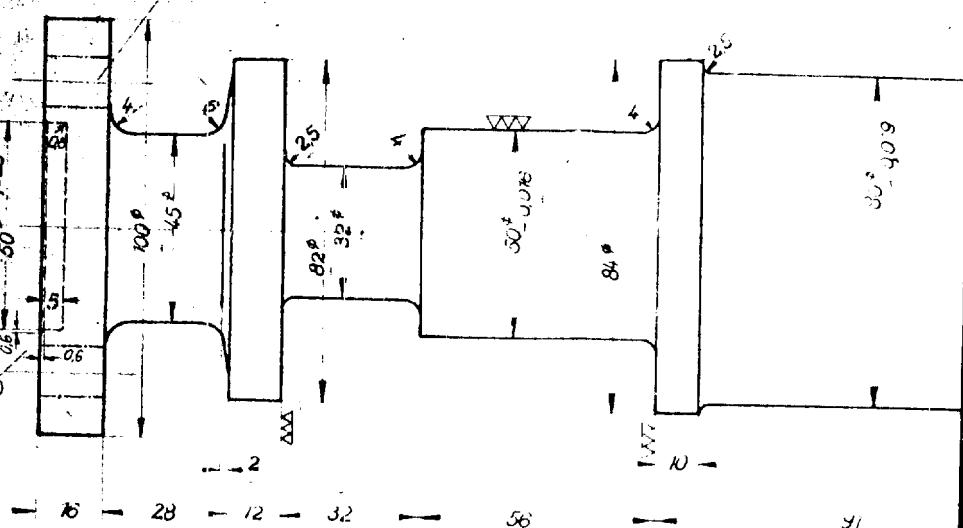
460

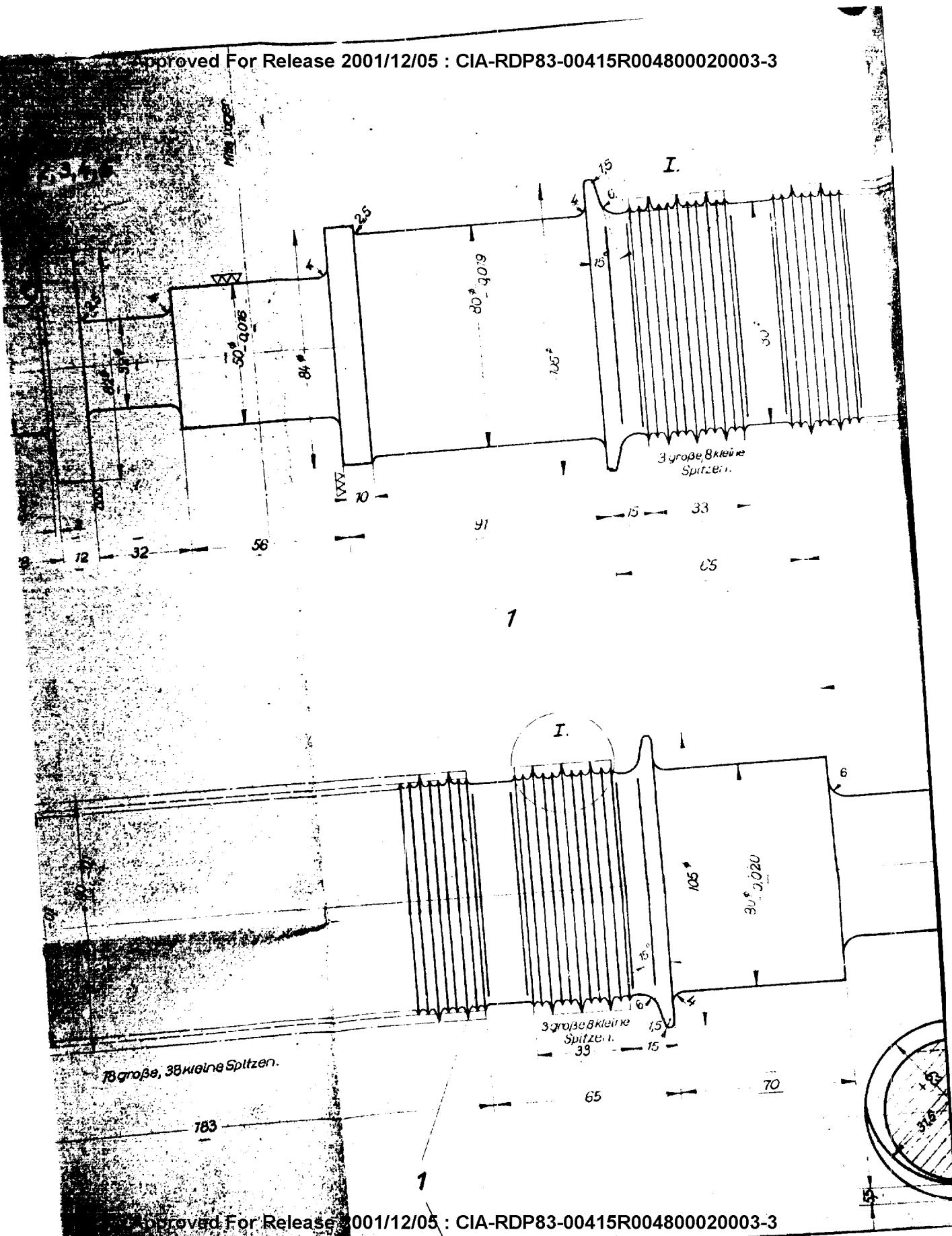
78



2,3,4,5

Wite Lager





12 große, 38 kleine Spitzen.

- 783 -

65

— 70 —

1

450-

980

442

183

卷之三

1380

783

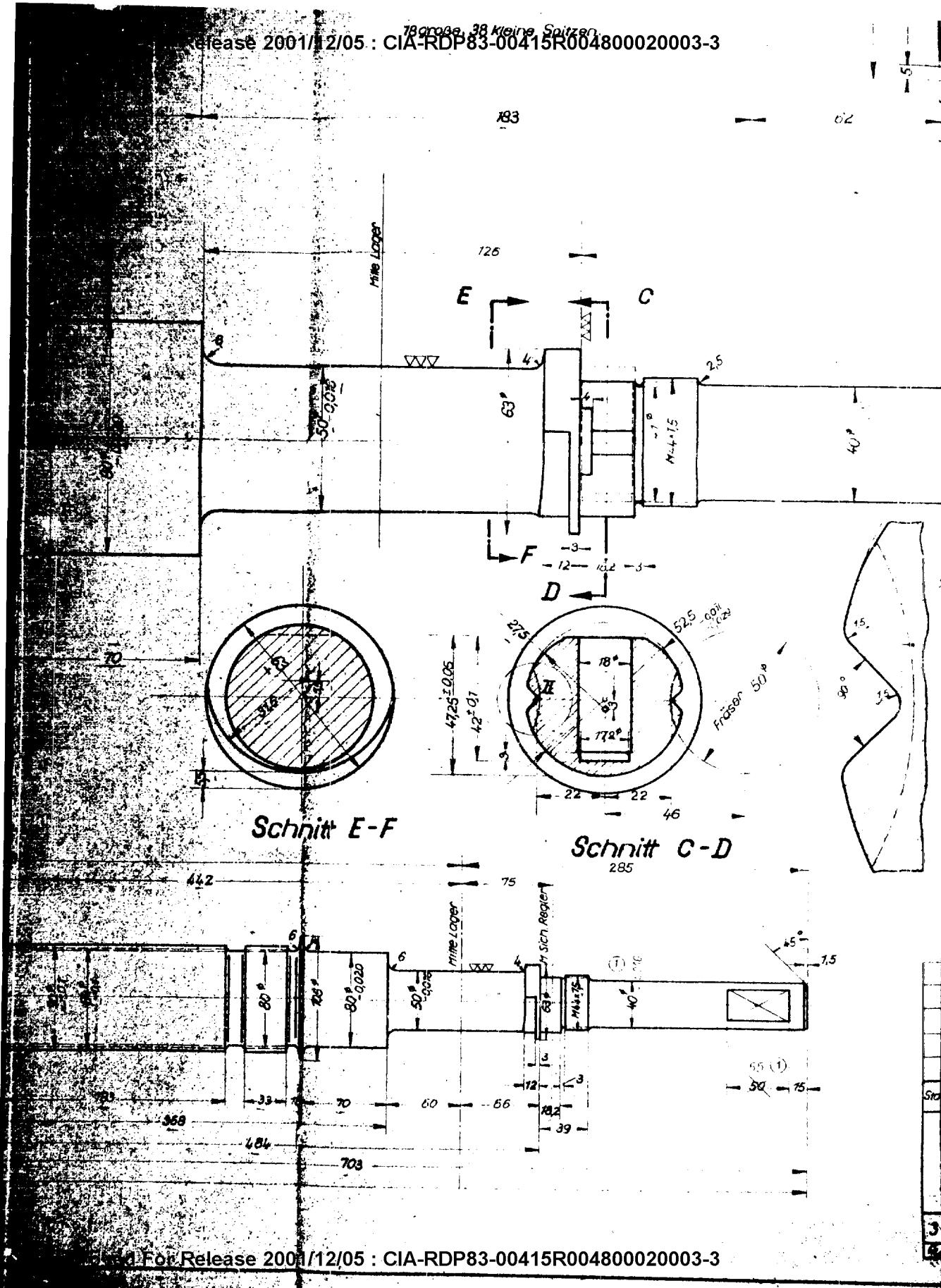
968

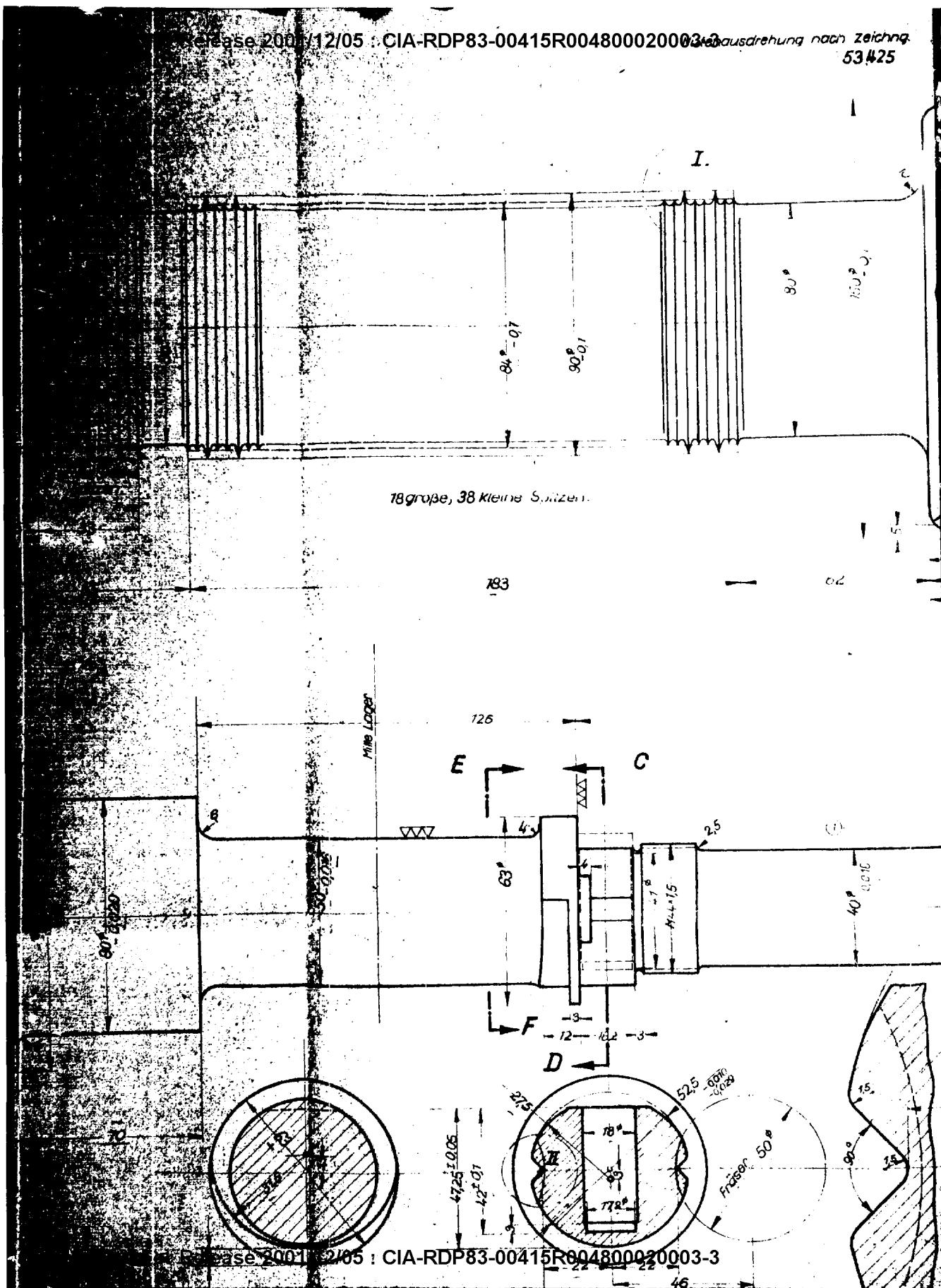
454

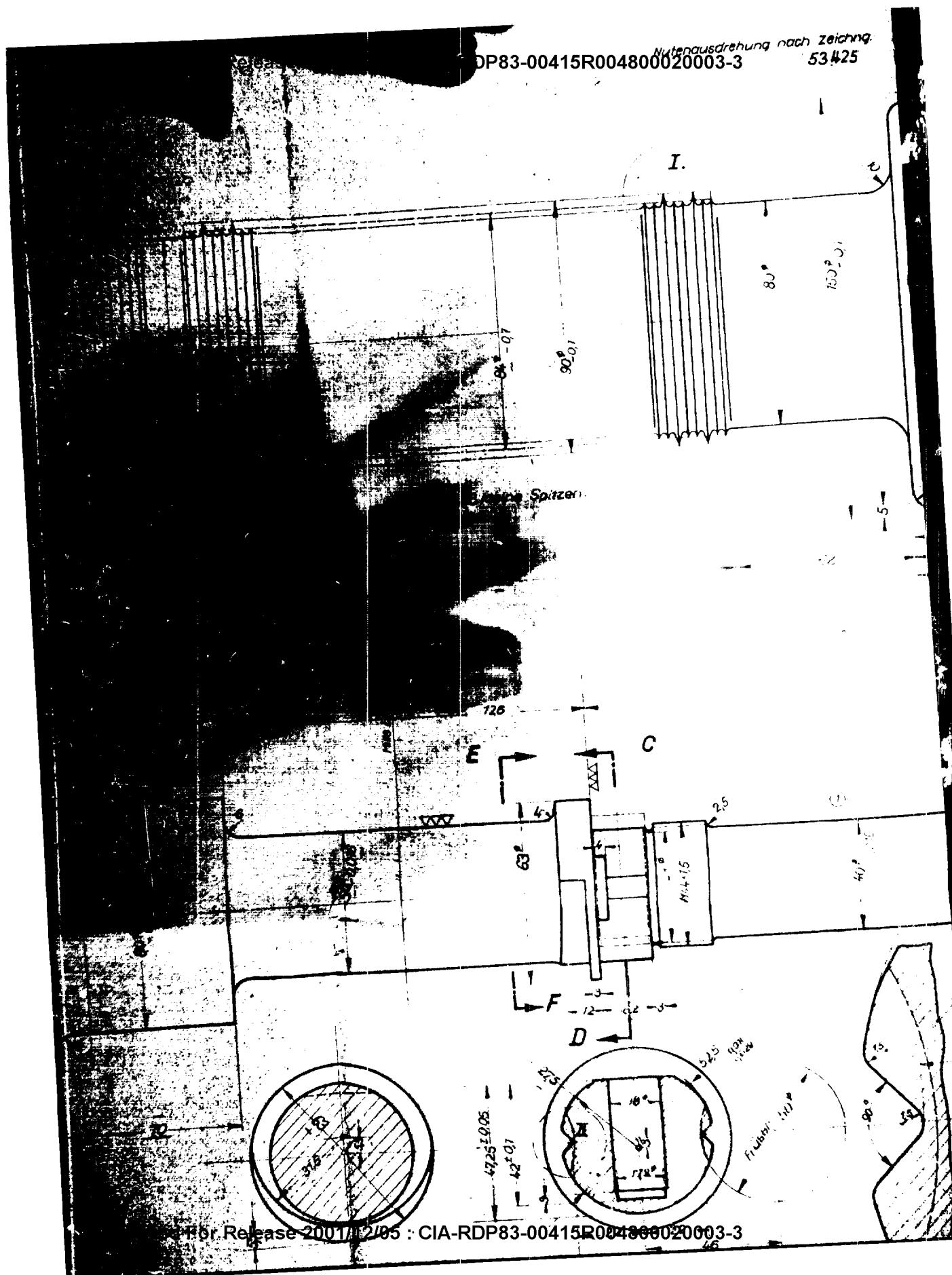
4514

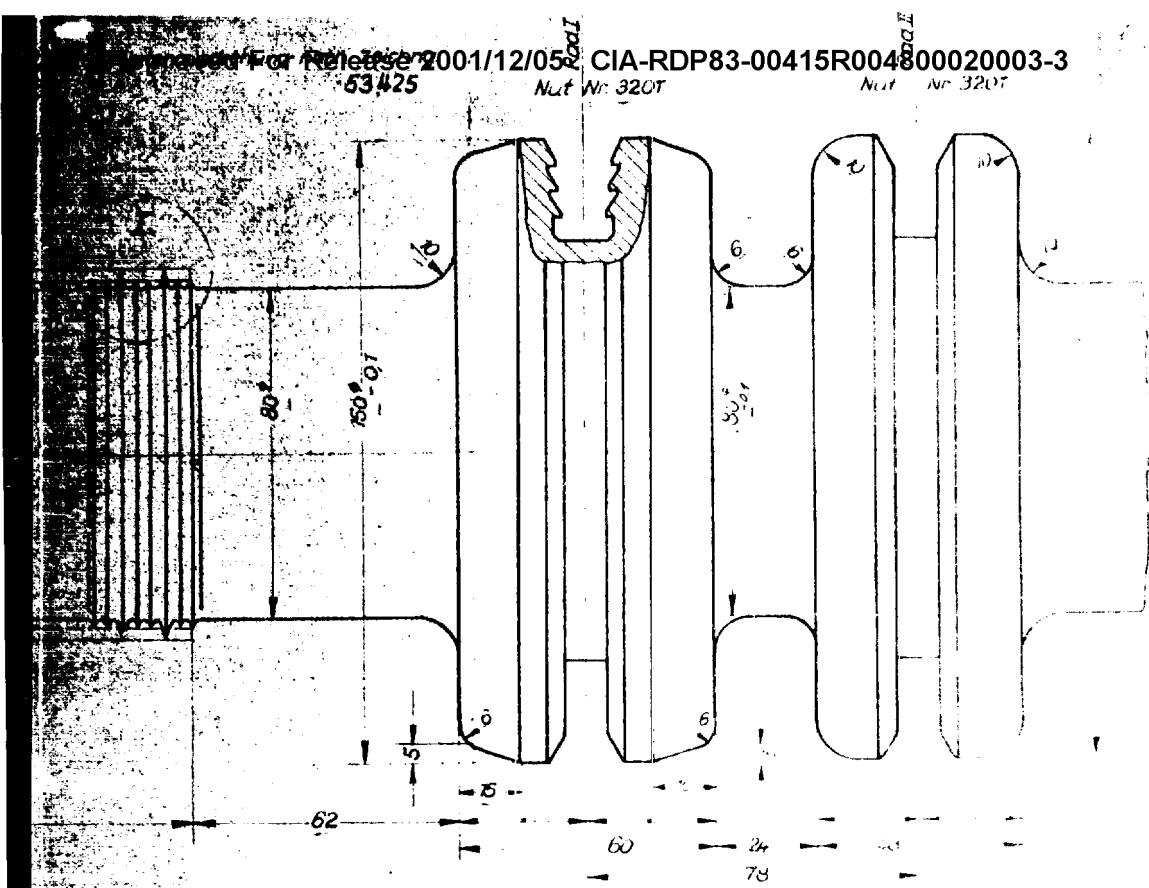
183

٦٢

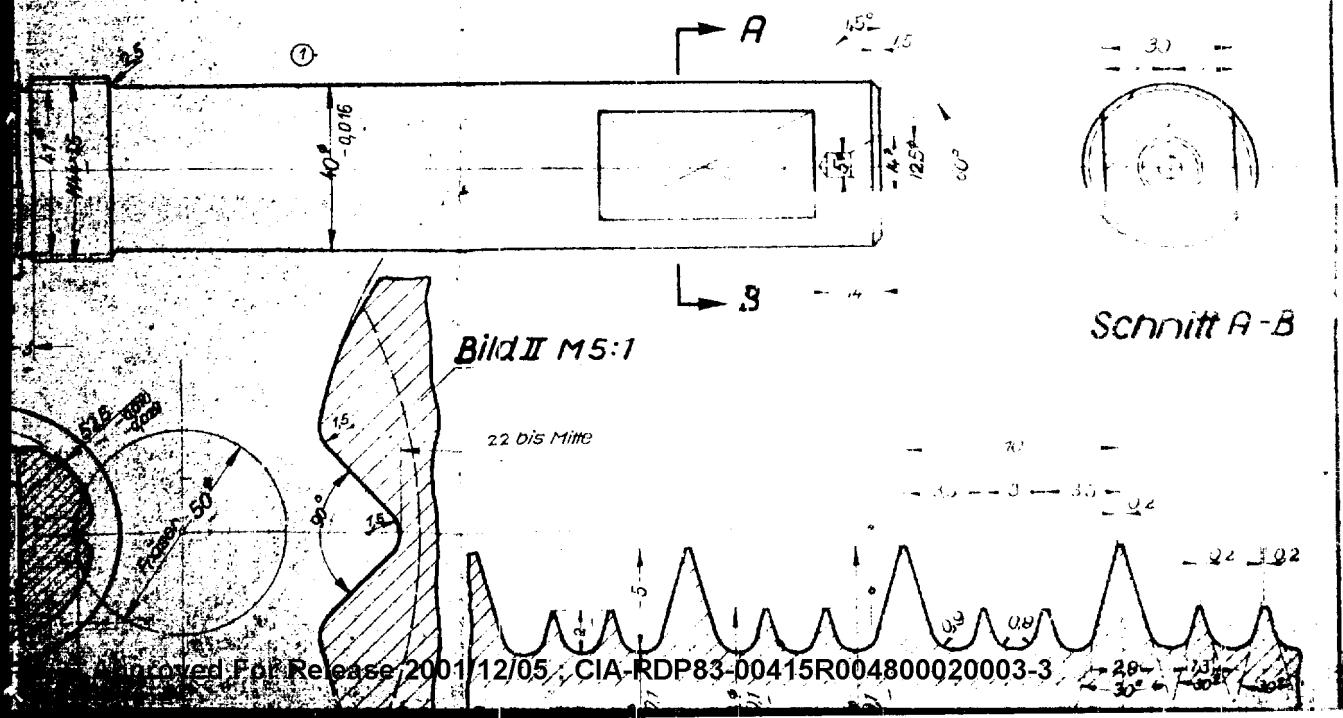


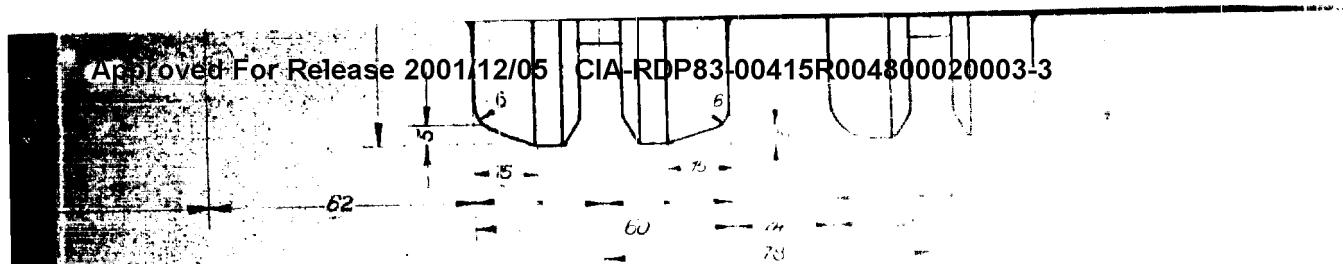






219





219

